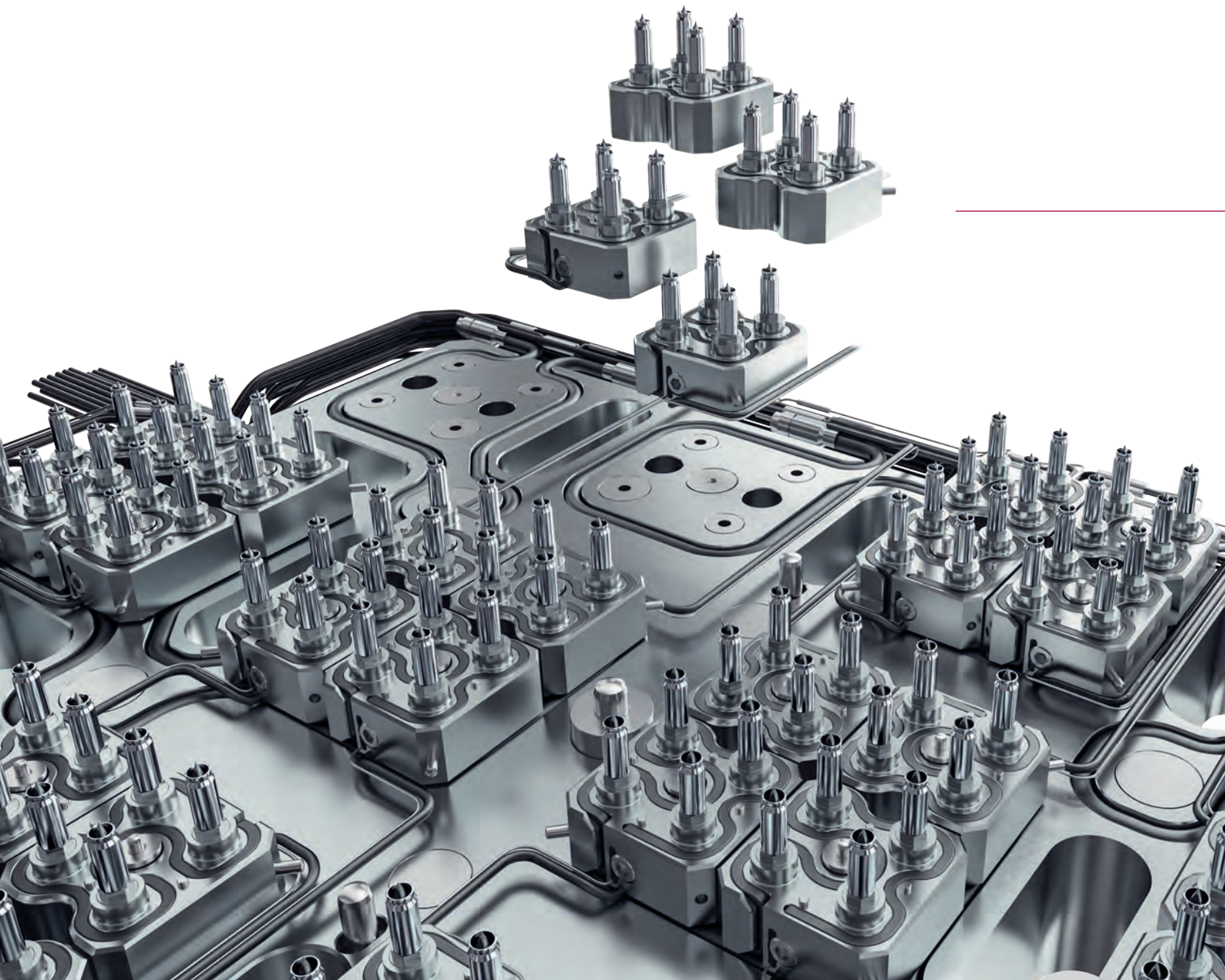


La soluzione per stampi ad elevato numero di impronte.

Tecnologia a micro collettori



Per poliolefine e piccoli componenti.

La soluzione per stampi ad elevato numero di impronte

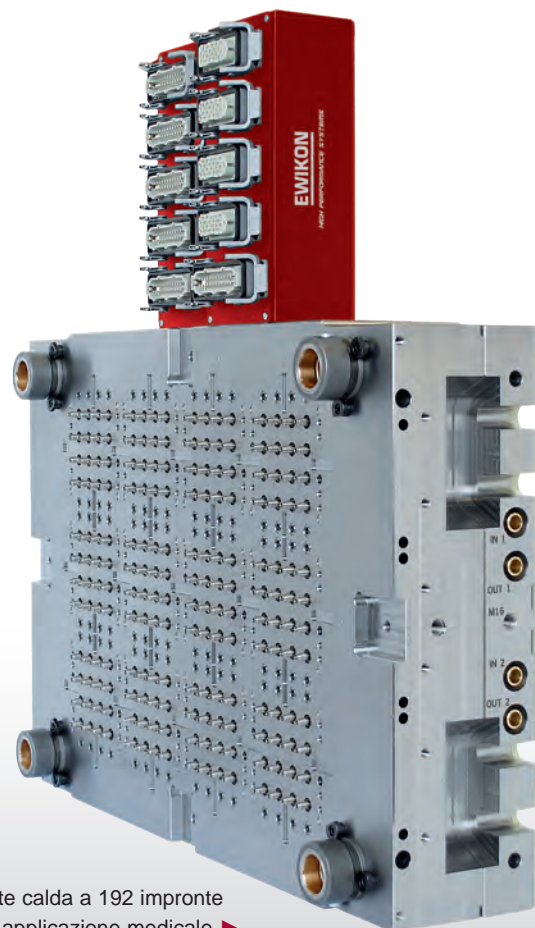
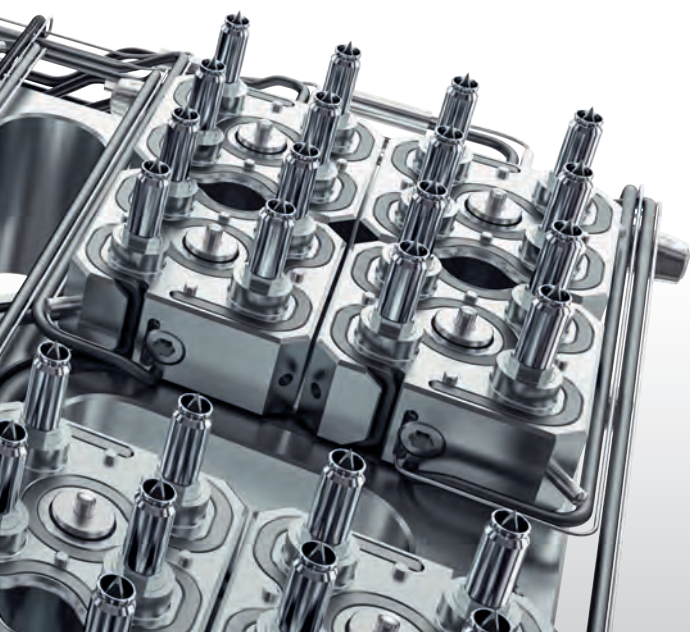
L'utilizzo della tecnologia Ewikon a micro collettori permette lo stampaggio affidabile di poliolefine in stampi molto compatti e stabili. I settori di riferimento per questo prodotto sono imballaggi e medicale, dove è necessaria la produzione su larga scala di piccoli pezzi in maniera efficiente.

■ Progettazione standardizzata

Progetti stampo basati sul blocco di 16 impronte, ognuno con 4 micro collettori.

Le parti calde complete sono disponibili nelle seguenti versioni:

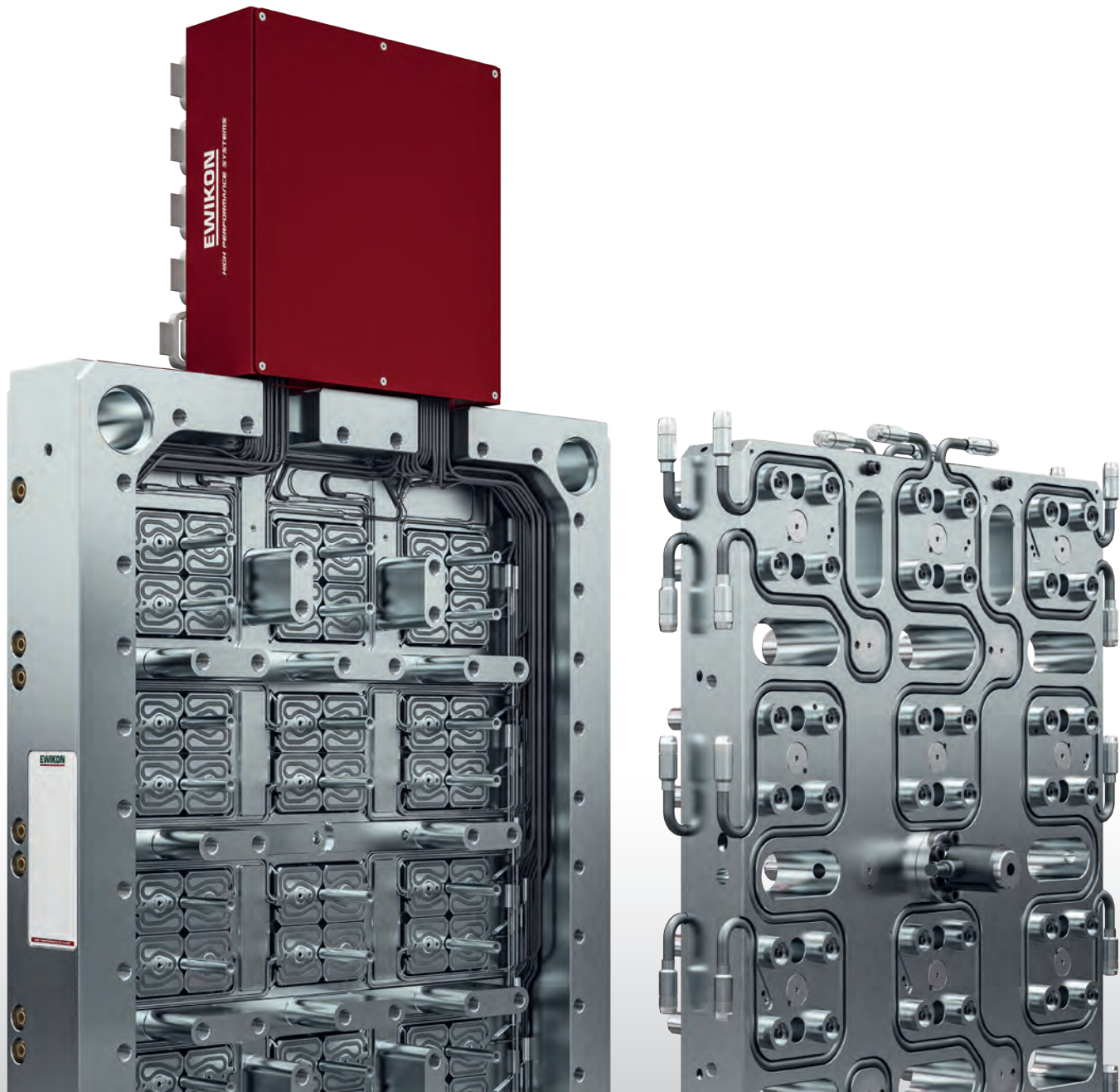
16 cavità	32 cavità	64 cavità
96 cavità	128 cavità	192 cavità



Parte calda a 192 impronte per applicazione medica ▶

Caratteristiche prodotto + Vantaggi

- Micro collettori con 4 inserti punta termoconduttivi avvitati, con profilo termico particolarmente omogeneo per processare con successo poliolefine
- Semplice configurazione stampo, con sino a 192 impronte basate su blocchi da 16 collegati da un collettore ponte
- Configurazione canale completamente bilanciata, con lunghezze di flusso ridotte, cadute di pressione e tempi di residenza minimizzati
- Solo una zona di controllo richiesta per ogni micro collettore. Sostanziale risparmio sul controllo di temperatura
- Interasse tra le impronte di 30 mm nel micro collettore
- Elevata semplicità di manutenzione – Semplice sostituzione degli inserti punta, dopo aver rimosso la piastra matrice
- Spazio per cablaggi ridotto, stampi molto compatti e dalla massima stabilità
- Alimentazione raffreddamento matrici integrata nella parte calda



■ Progettazione stampo compatta e robusta

Con una sola zona di controllo per ogni micro collettore, la quantità di cavi, quindi lo spazio necessario nella piastra porta collettore per la loro gestione, è notevolmente ridotta. Inoltre, non ci sono cavi flessibili installati in zone calde. Una parte dello spazio risultante può essere utilizzato per integrare piloni di supporto aggiuntivi o asole nelle piastre. Con la tecnologia a micro collettori, non solo si possono realizzare stampi particolarmente compatti, ma anche molto stabili.



■ Alimentazione raffreddamento integrata

L'alimentazione del raffreddamento alle matrici stampo è integrata nella parte calda. Questo semplifica ed ottimizza la configurazione di raffreddamento delle matrici.



■ Semplice manutenzione

Gli inserti punta avvitati possono essere semplicemente sostituiti, dopo aver rimosso gli inserti matrice, senza necessità di smontare lo stampo dalla pressa.

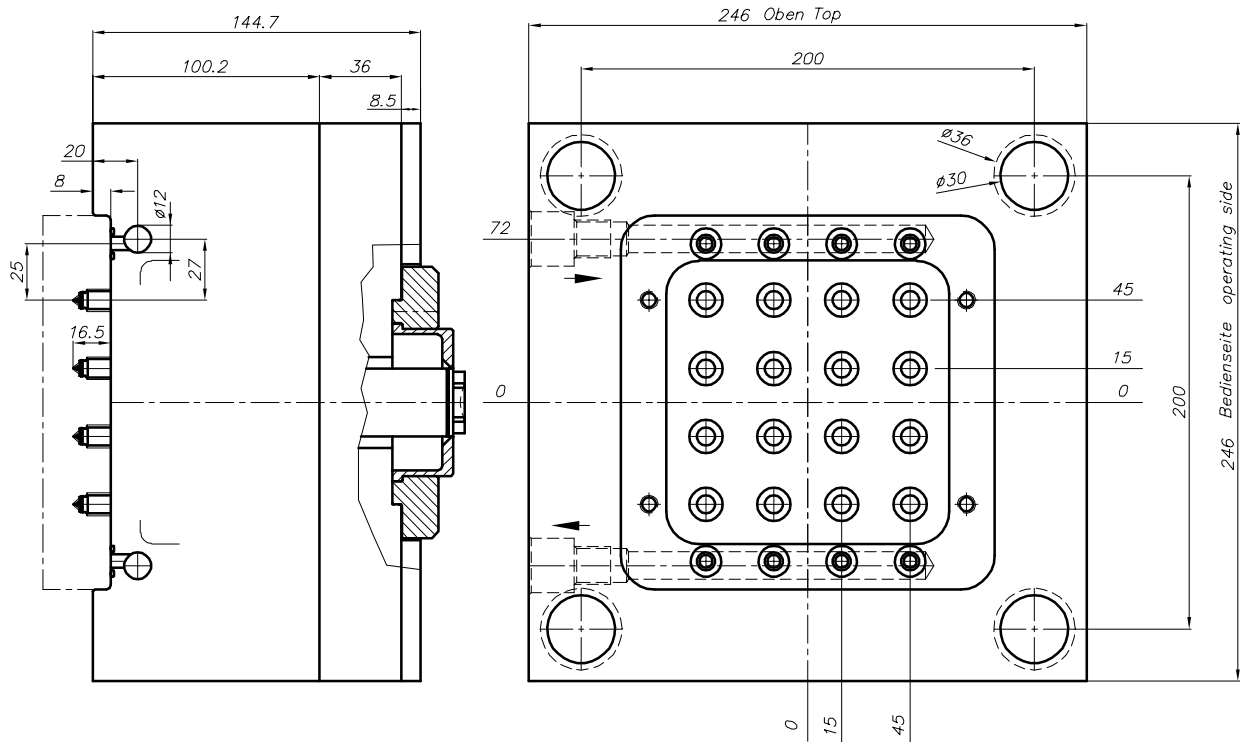


Sistema a micro collettori

Dimensioni delle parti calde

16 cavità

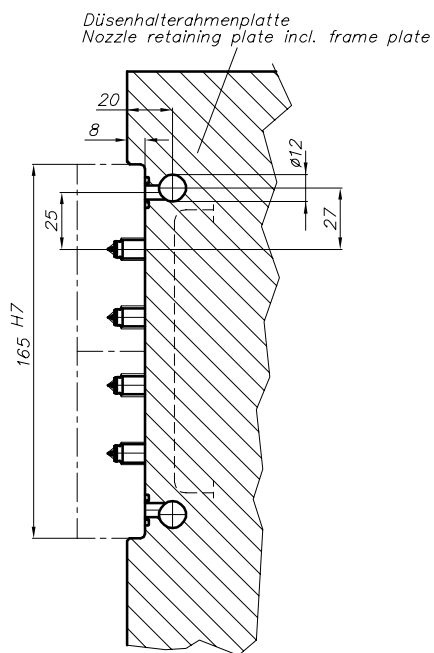
Vista degli inserti punta



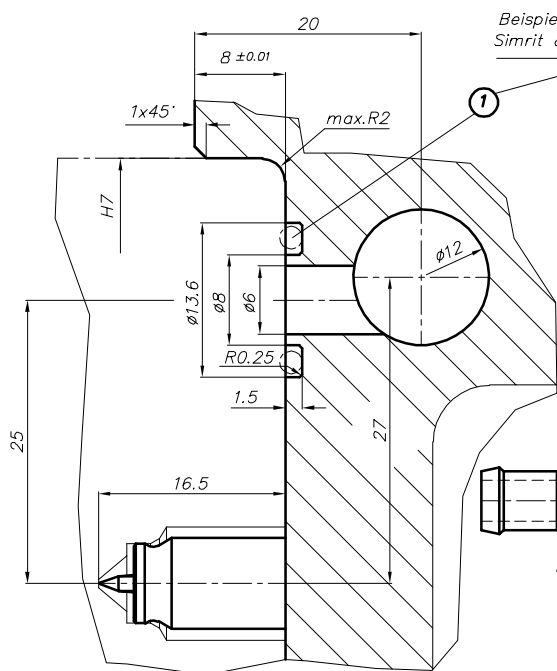
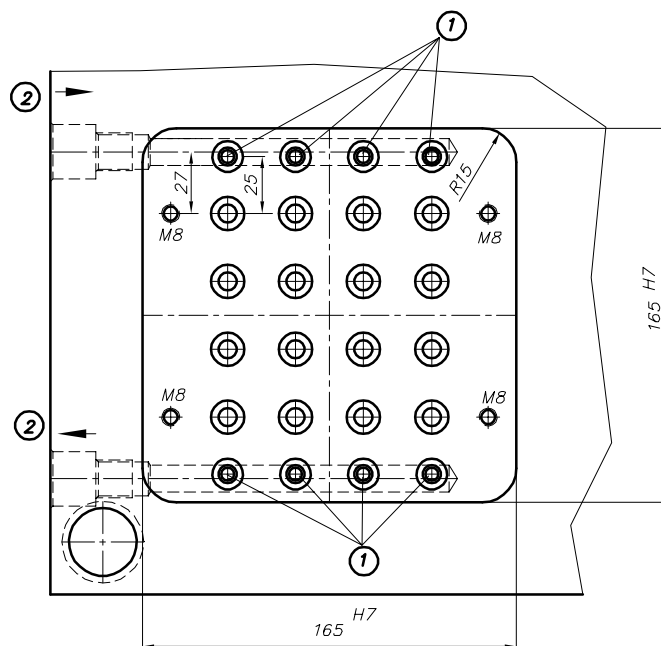
Sistema a micro collettori

Note di assemblaggio per l'inserto matrice ed alimentazione raffreddamento

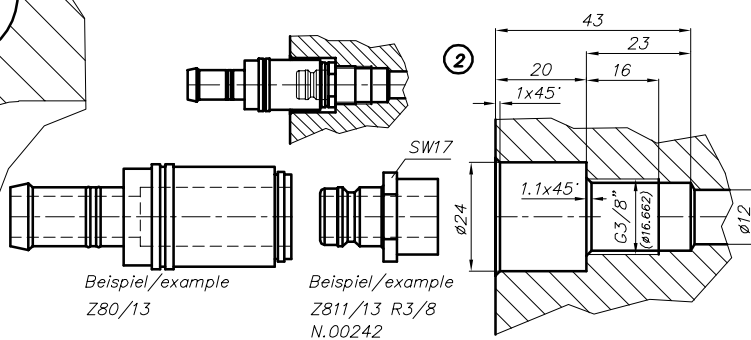
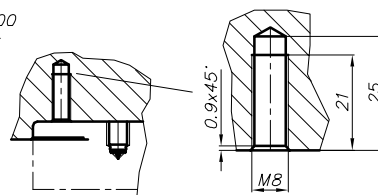
16 cavità



Vista degli inserti punta



Beispiel/example
Simrit 80 FKM 610 9.00x2.00

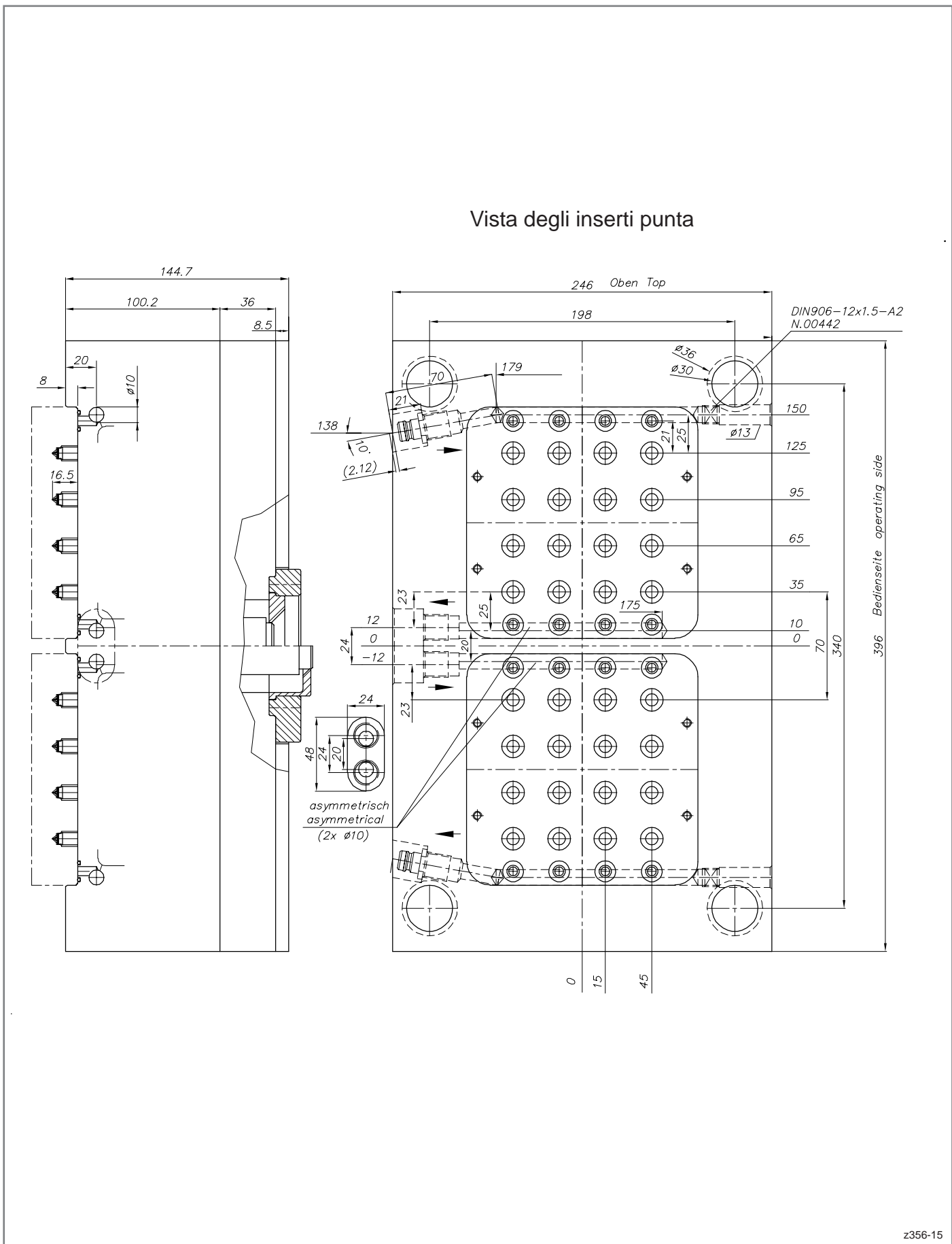


Sistema a micro collettori

Dimensioni delle parti calde

32 cavità

Vista degli inserti punta

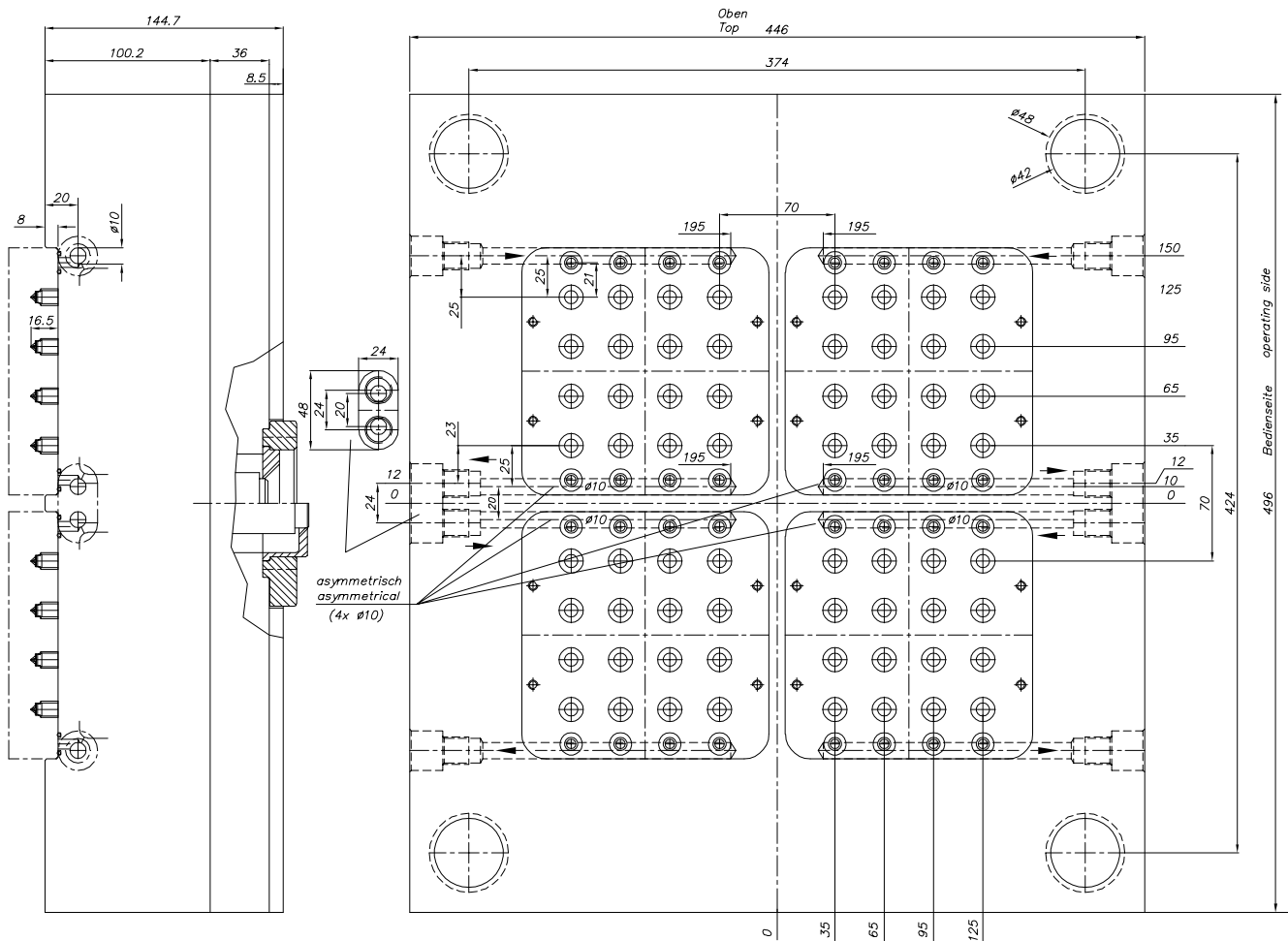


Sistema a micro collettori

Dimensioni delle parti calde

64 cavità

Vista degli inserti punta



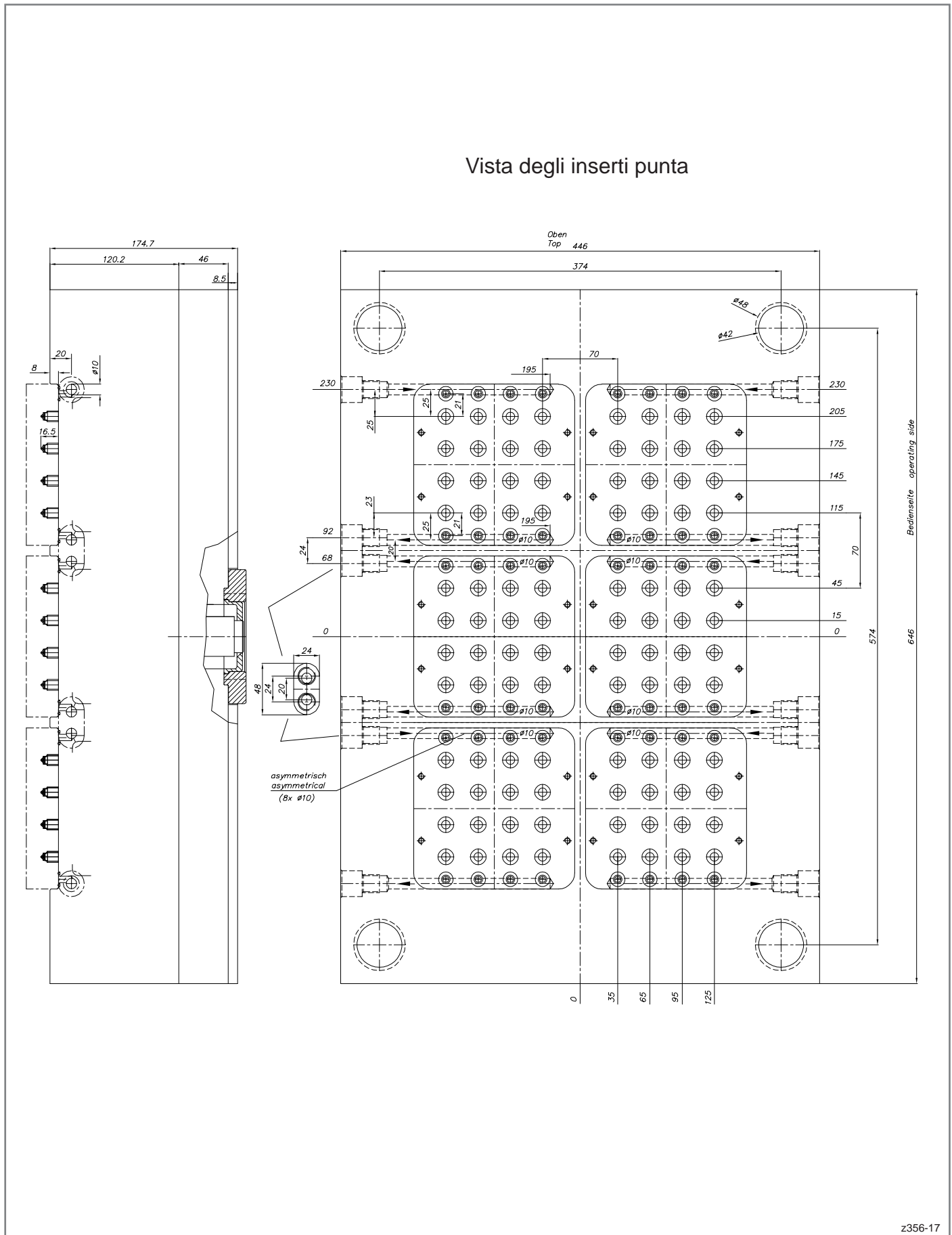
z356-16

Sistema a micro collettori

Dimensioni delle parti calde

96 cavità

Vista degli inserti punta

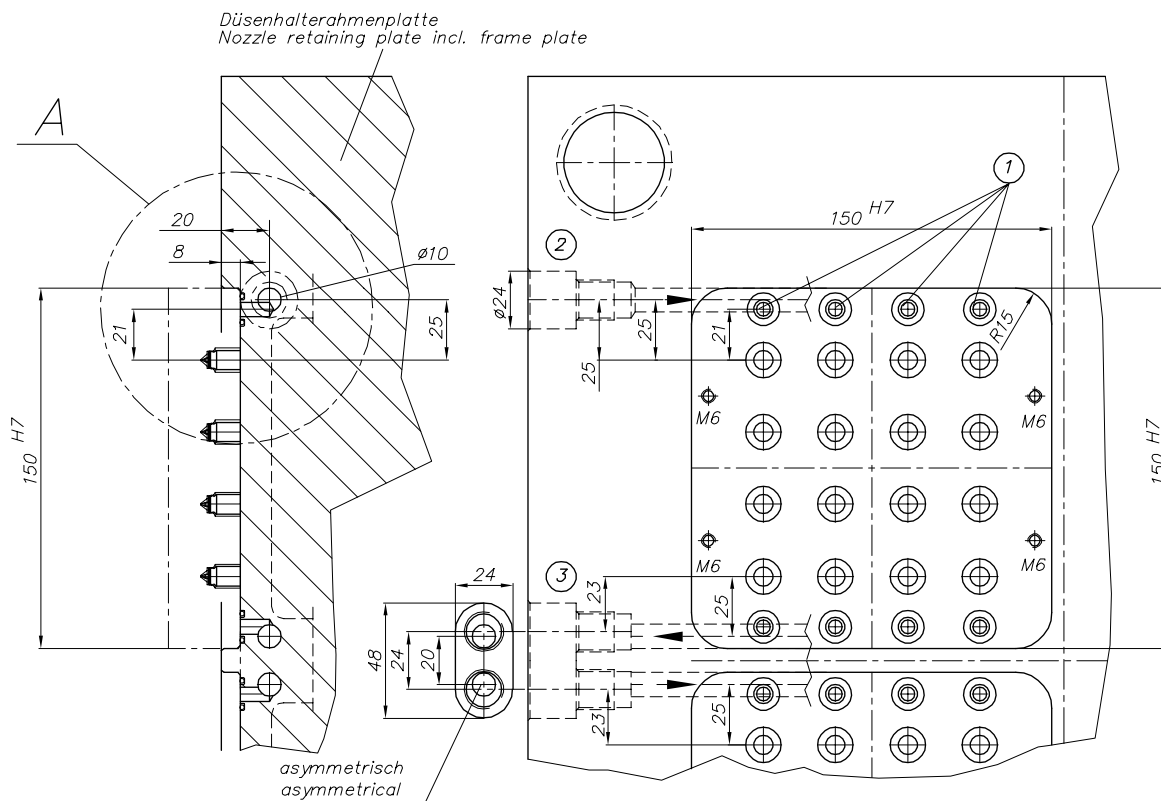


Sistema a micro collettori

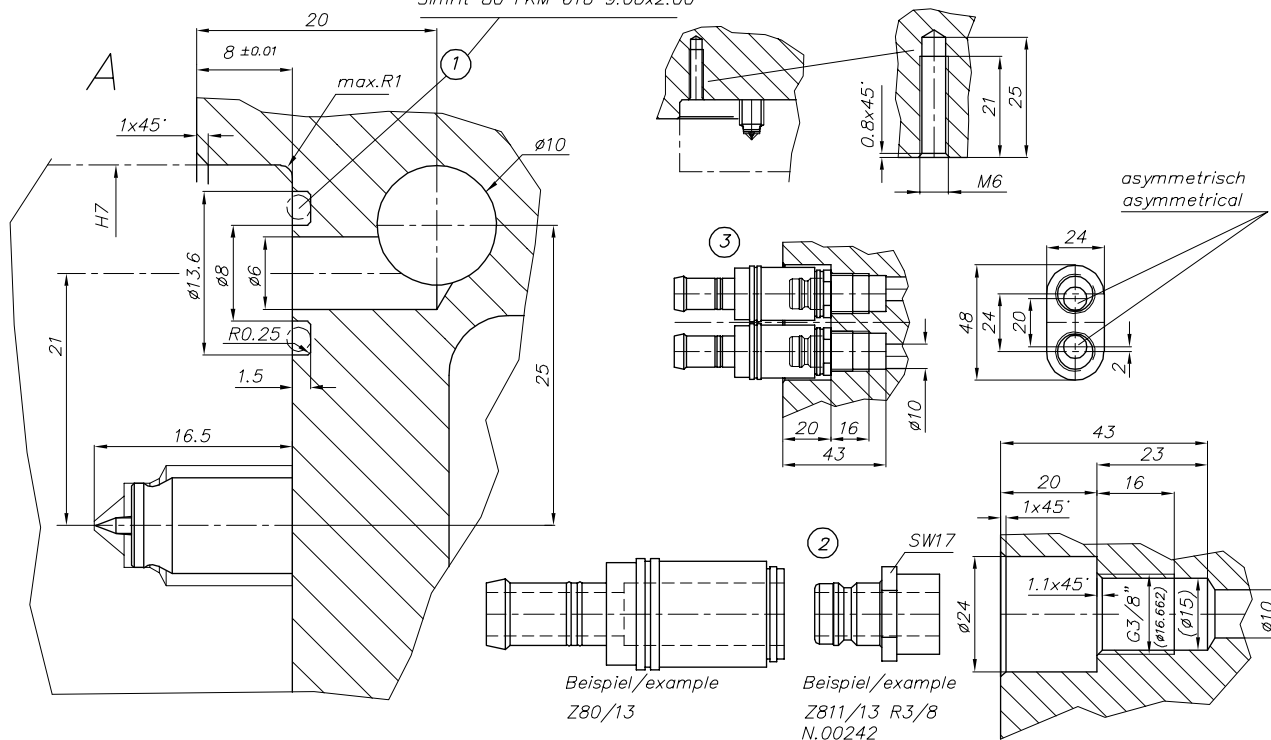
Note di assemblaggio per l'inserto matrice ed alimentazione raffreddamento

32/64/96 cavità

Vista degli inserti punta



Beispiel/example
Simrit 80 FKM 610 9.00x2.00



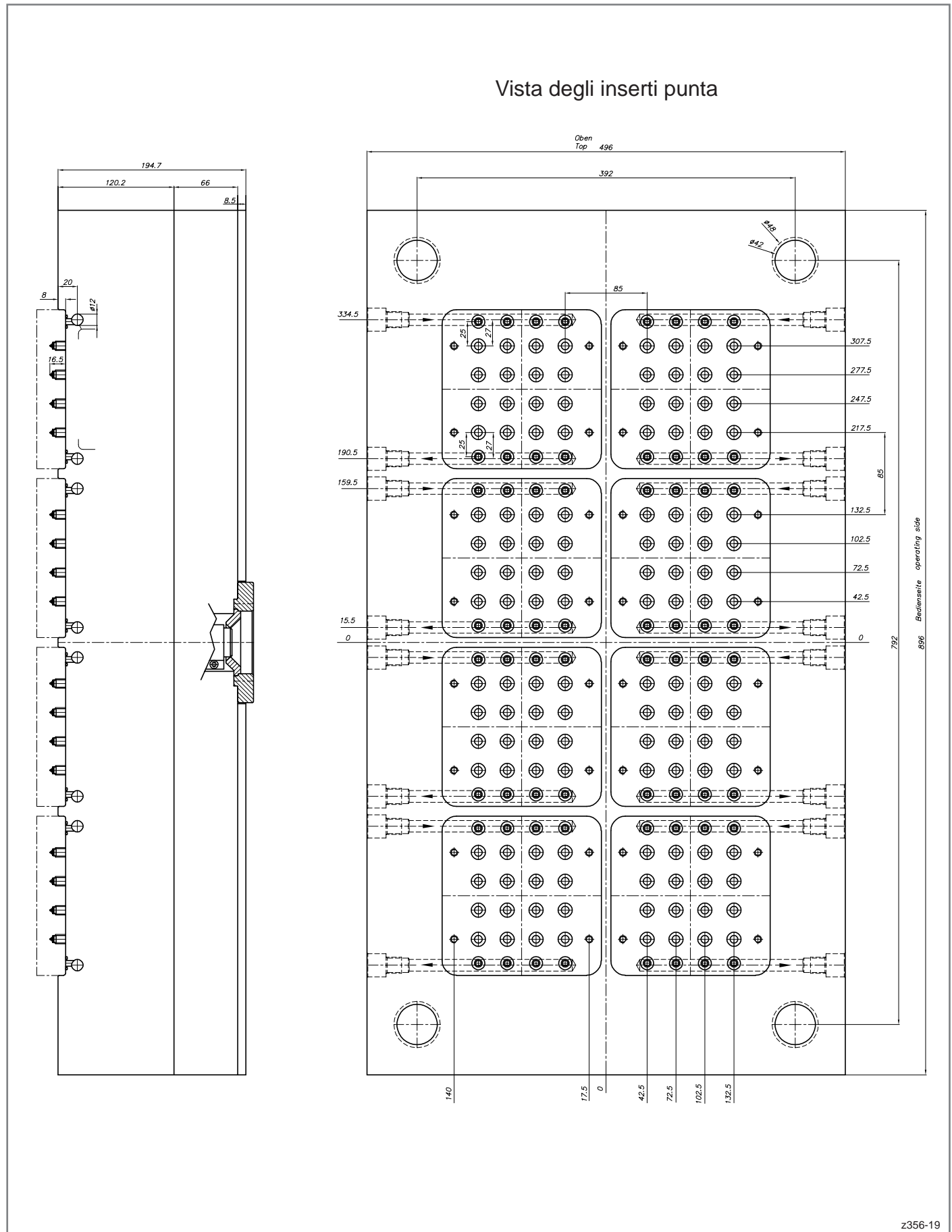
z356-14

Sistema a micro collettori

Dimensioni delle parti calde

128 cavità

Vista degli inserti punta

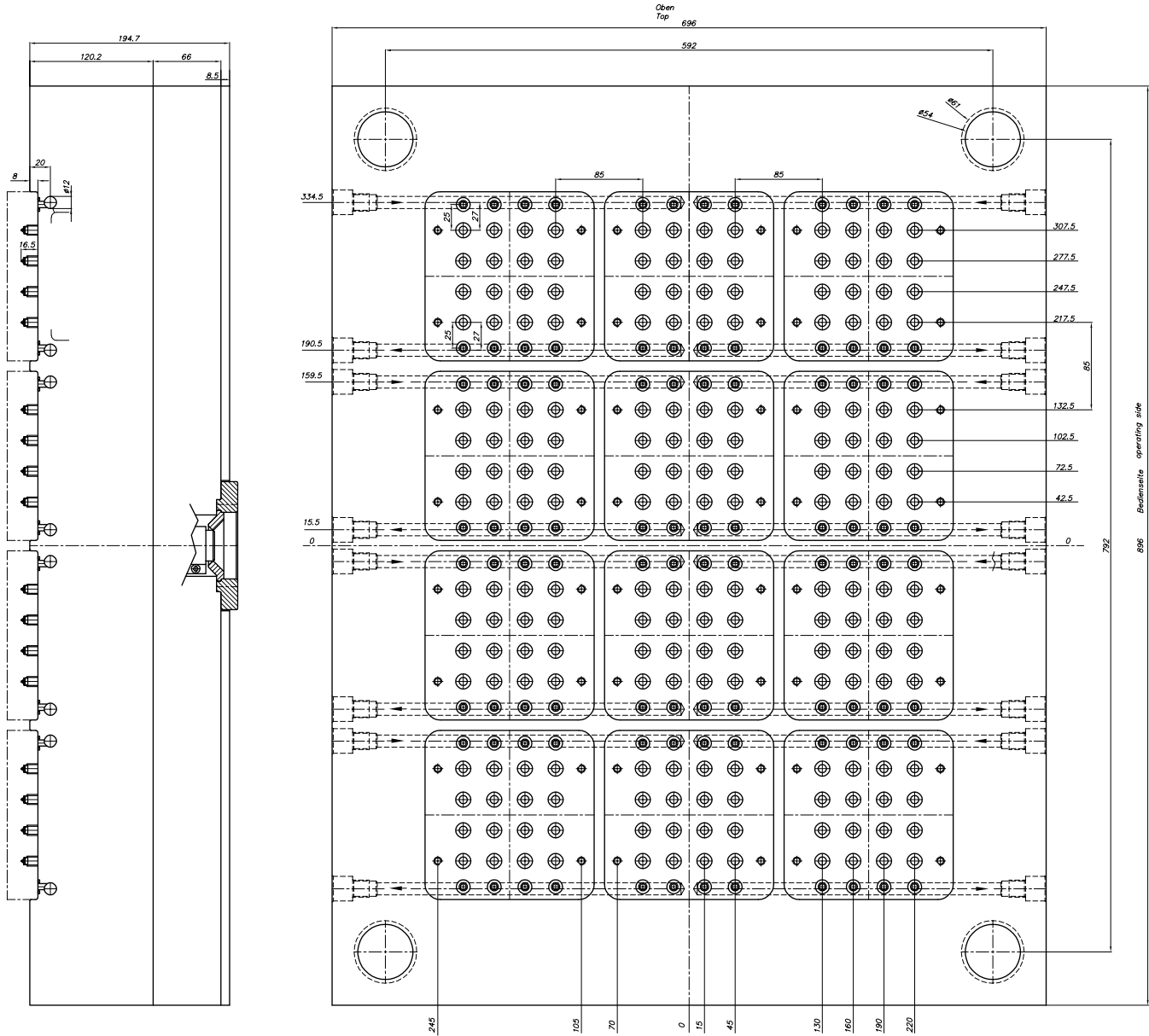


Sistema a micro collettori

Dimensioni delle parti calde

192 cavità

Vista degli inserti punta

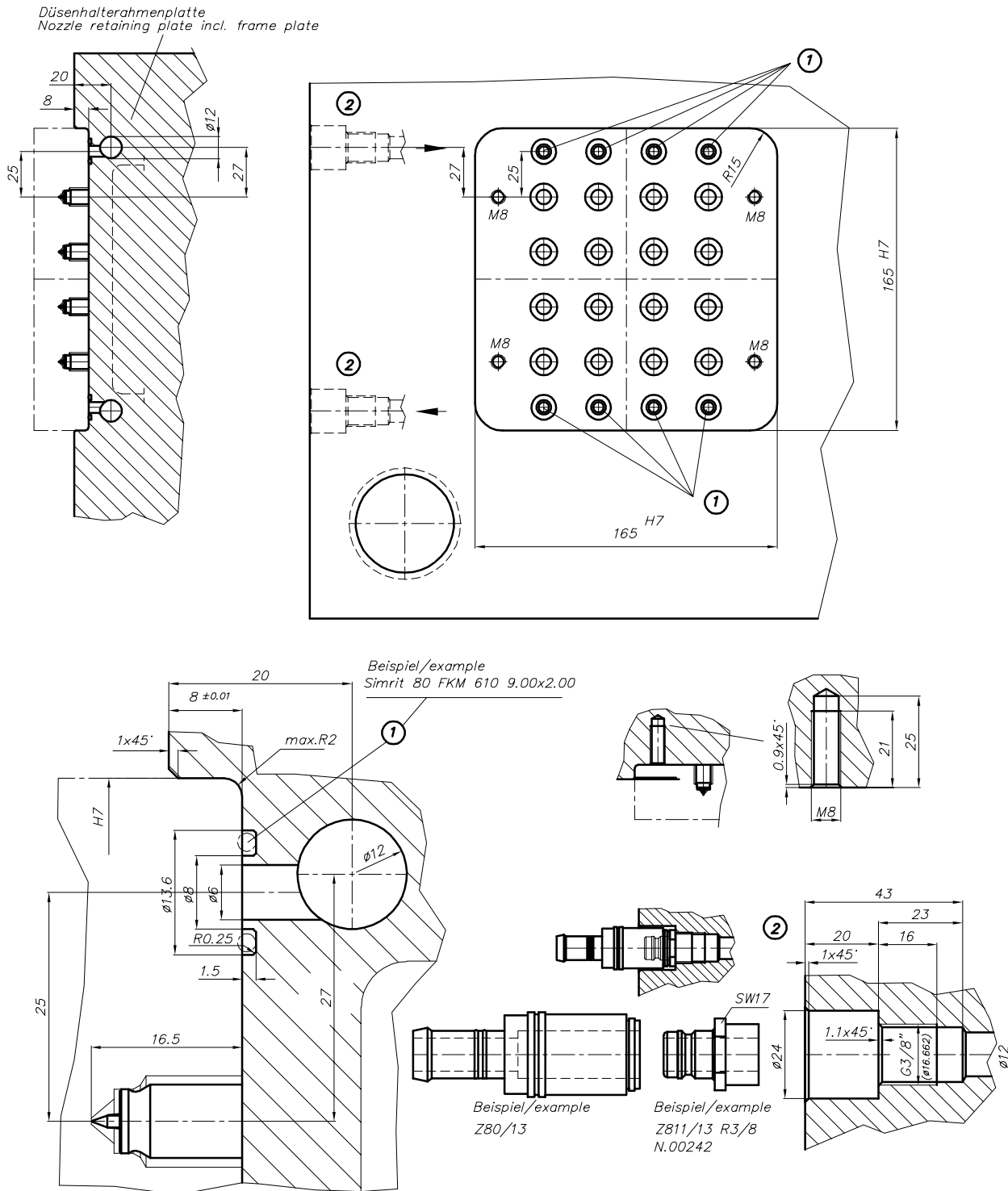


Sistema a micro collettori

Note di assemblaggio per l'insero matrice ed alimentazione raffreddamento

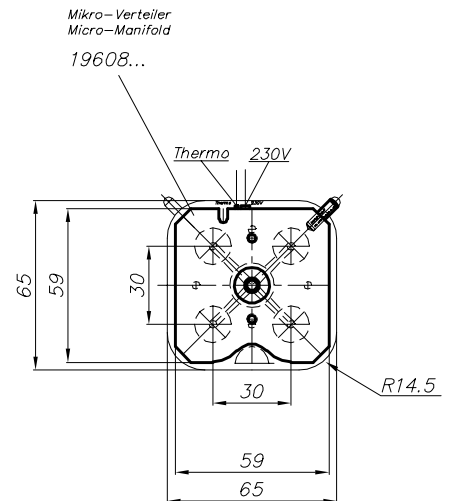
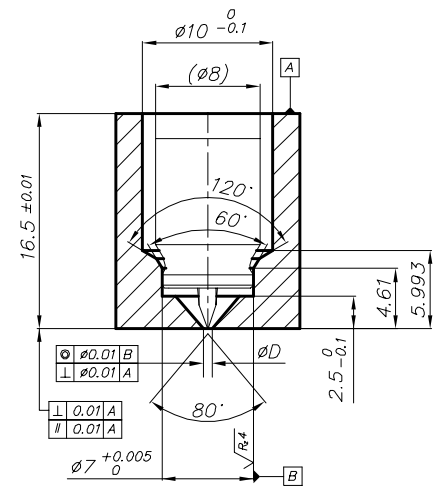
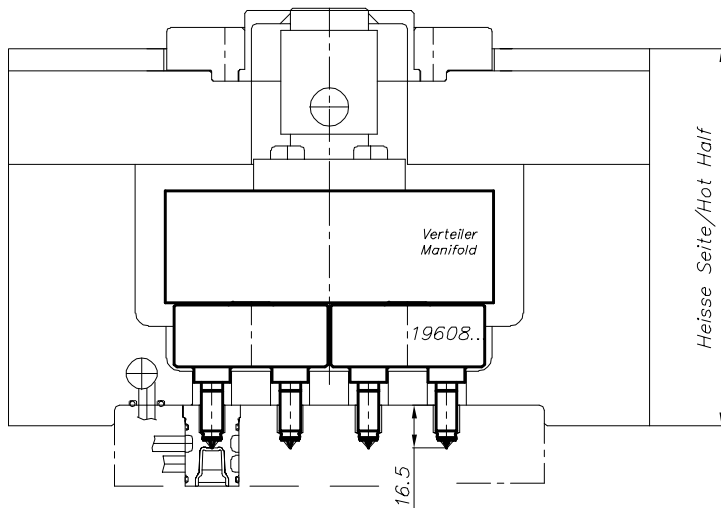
128/192 cavità

Vista degli inserti punta



Sistema a micro collettori

Note di assemblaggio per gli inserti punta



EWIKON
Heißkanalsysteme GmbH
Siegener Straße 35
35066 Frankenberg
Tel: +49 6451 501-0
Fax: +49 6451 501-202
E-Mail: info@ewikon.com
www.ewikon.com

Il vostro partner EWIKON: